

2018年度 大阪経済法科大学 バスケットボール部体験練習会
 <参加申込書>

参加者ご氏名 (ふりがな)	在籍高校名
(ふりがな)	県立・市立・私立
ご住所	
〒 -	
ご自宅：電話番号	参加者：携帯番号
生年月日	メールアドレス (携帯またはPC)
西暦 年 月 日	
ポジション (マネージャーの場合：「マネージャー」と記入)	身長・体重 (プレイヤーのみ)
	cm ・ kg
緊急時連絡先 (ご父母等)	興味のある学部 ※○でお囲みください
	経済学部・経営学部 法学部・国際学部
検討中の入試制度 ※○でお囲みください (複数可)	
スポーツ推薦・指定校推薦・AO 試験・公募制推薦・その他 ()	
移動手段 ※○でお囲みください	八尾駅前キャンパスよりバス ・ 現地に直接